

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

BÀI VIẾT SÁNG KIẾN

I. SƠ LƯỢC LÝ LỊCH:

- Họ tên:
- Sinh ngày, tháng, năm: Giới tính:
- Trình độ chuyên môn nghiệp vụ:
- Chức năng, nhiệm vụ được giao:
- Chức vụ, đơn vị công tác:

II. BÀI VIẾT SÁNG KIẾN KINH NGHIỆM:

1. Đặt vấn đề

Ngành Dệt may xuất khẩu ở nước ta đã trở thành 1 ngành mũi nhọn trong nền kinh tế quốc dân, có những tiến bộ vượt bậc trong lĩnh vực xuất khẩu với tốc độ tăng trưởng cao. Mặt hàng dệt may đã trở thành mặt hàng xuất khẩu chủ lực trong chiến lược phát triển kinh tế, đem lại nguồn thu đáng kể cho đất nước.

Với xu thế hội nhập toàn cầu, bên cạnh những cơ hội từ các hiệp định thương mại mang lại thì áp lực cạnh tranh gay gắt giữa các doanh nghiệp cũng đang là thách thức to lớn đối với ngành dệt may. Vì vậy, việc không ngừng nghiên cứu để nâng cao năng suất, cải tiến chất lượng luôn được các doanh nghiệp quan tâm hàng đầu.

Với đặc thù sản xuất theo dây chuyền, năng suất giữa các công nhân sẽ chịu ảnh hưởng qua lại lẫn nhau và quyết định năng suất toàn chuyền. Chính vì vậy, ở những công đoạn phức tạp thường được nghiên cứu để hợp lý hóa thao tác hay sử dụng các thiết bị hỗ trợ giúp tăng năng suất, đảm bảo chất lượng, đồng thời giảm áp lực cho người công nhân.

Việc nghiên cứu về rập cải tiến để tìm ra những nguyên tắc chế tạo và cách thức đưa vào sử dụng sao cho thuận lợi, nhằm giảm sự chênh lệch về độ phức tạp giữa các công đoạn là 1 giải pháp hiệu quả mà các doanh nghiệp đang áp dụng rộng rãi.

Trong chương trình học ngành Công nghệ may tại khoa May - Thời trang trường Cao đẳng Lý Tự Trọng Thành phố Hồ Chí Minh, nội dung về rập cải tiến có được đề cập tới nhưng chỉ mang tính chất giới thiệu, gợi mở cho sinh viên nghiên cứu, vì vậy việc xây dựng quy trình làm rập cải tiến ứng dụng may túi mỗ 1 viên với từng bước quy trình cụ thể sẽ là tài liệu tham khảo bổ ích cho môn học Thiết kế rập, giúp sinh viên dễ

dàng tiếp cận cách thức tiến hành làm rập cải tiến, cũng như biết cách sử dụng rập vào những môn học thực hành may sao cho hiệu quả nhất.

2. Nội dung

2.1. Khái quát chung về rập cải tiến:

- Rập cải tiến là rập kết hợp rập cũ, rập ủi và rập may, thường tồn tại ở dạng rập cứng bán thành phẩm, bán phần hoặc dạng rập cứng với hình dạng phụ thuộc đặc điểm đường may.

- Việc sử dụng rập nhằm mục đích hỗ trợ người công nhân may nhanh, chính xác và thao tác sử dụng đơn giản.

- Một số hình ảnh về rập cải tiến:



Rập lá bầu, chân bầu



Rập túi mỡ



Công nhân may với rập cải tiến

2.2. Một số vật liệu, dụng cụ chế tạo rập

- Mủ tấm (mica): tạo bộ khung rập hay hình dạng đường may, tạo cỡ cho các đường may..
- Mủ trong: hỗ trợ định vị bán thành phẩm, đôi khi được sử dụng tạo bộ khung rập
- Giấy nhám: tạo ma sát giữa rập và vải giúp cố định vải, chà sát các cạnh rập
- Vật liệu liên kết: keo dán sắt, keo 2 mặt, keo trong...
- Dụng cụ: máy phay mũi 4 li (hoặc máy cắt laze), dao rọc giấy, cây mài dũa, búa nhỏ, kiểm mũi nhọn, bút lông dầu, bút chì kim, thước dẹt, kim bấm, kim đinh...



Rập mica



Giấy nhám



Kim đinh



Cây dũa



Cây dùi



Keo dán



Kéo



Dao rọc giấy



Keo dán



Máy phay



Mũi khoan 4 li

2.3. Quy trình làm rập cải tiến ứng dụng may túi mỗ 1 viền

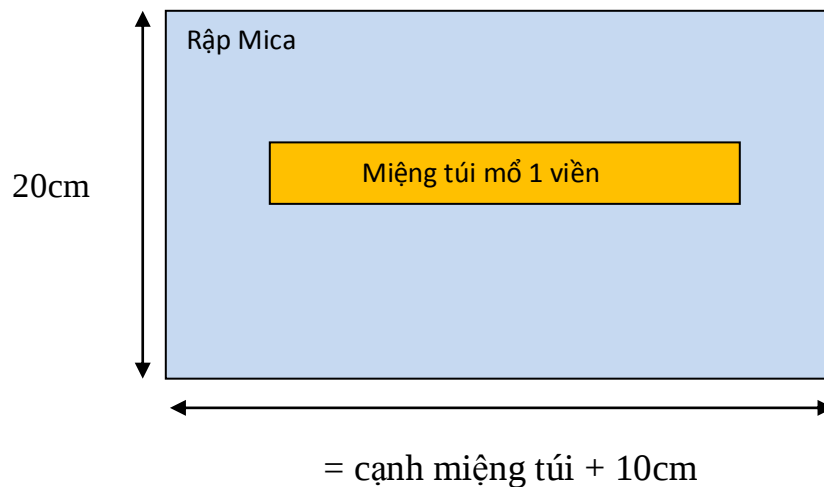
- Bước 1: Sang rập giấy qua rập mica.

Cắt rập mica 2 miếng bằng nhau, có kích thước như sau:

- Chiều dài = 20cm

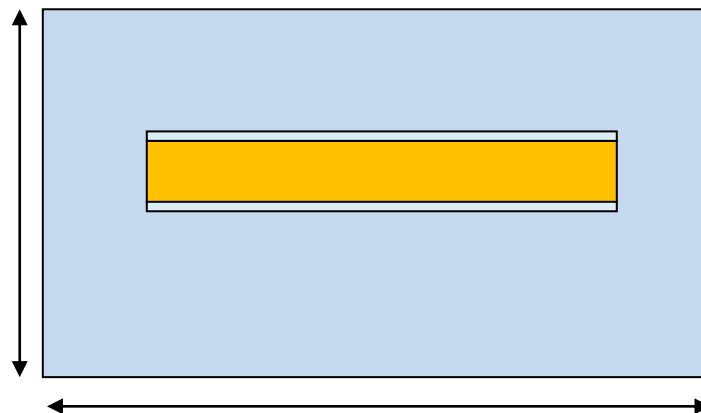
- Chiều rộng = chiều rộng miệng túi + 10cm

Dùng bút chì kim sang dấu vị trí 2 cạnh miệng túi từ rập giấy lên tấm mica thứ nhất. Chú ý cạnh ngang miệng túi trùng với xớ dọc của tấm mica, giúp miệng túi êm phẳng.



- Bước 2: Tạo rãnh khoan 2 cạnh miệng túi

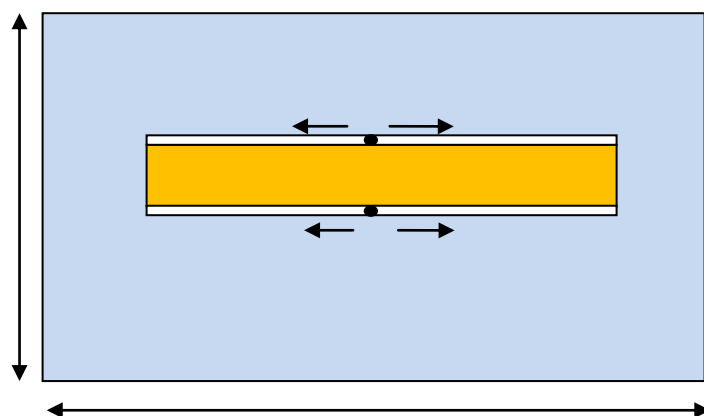
Dùng bút chì kim vẽ thêm 2 cạnh song song 2 cạnh miệng túi với độ rộng bằng độ rộng mũi khoan, chiều dài bằng chiều dài miệng túi



- Bước 3: Khoan 2 cạnh miệng túi

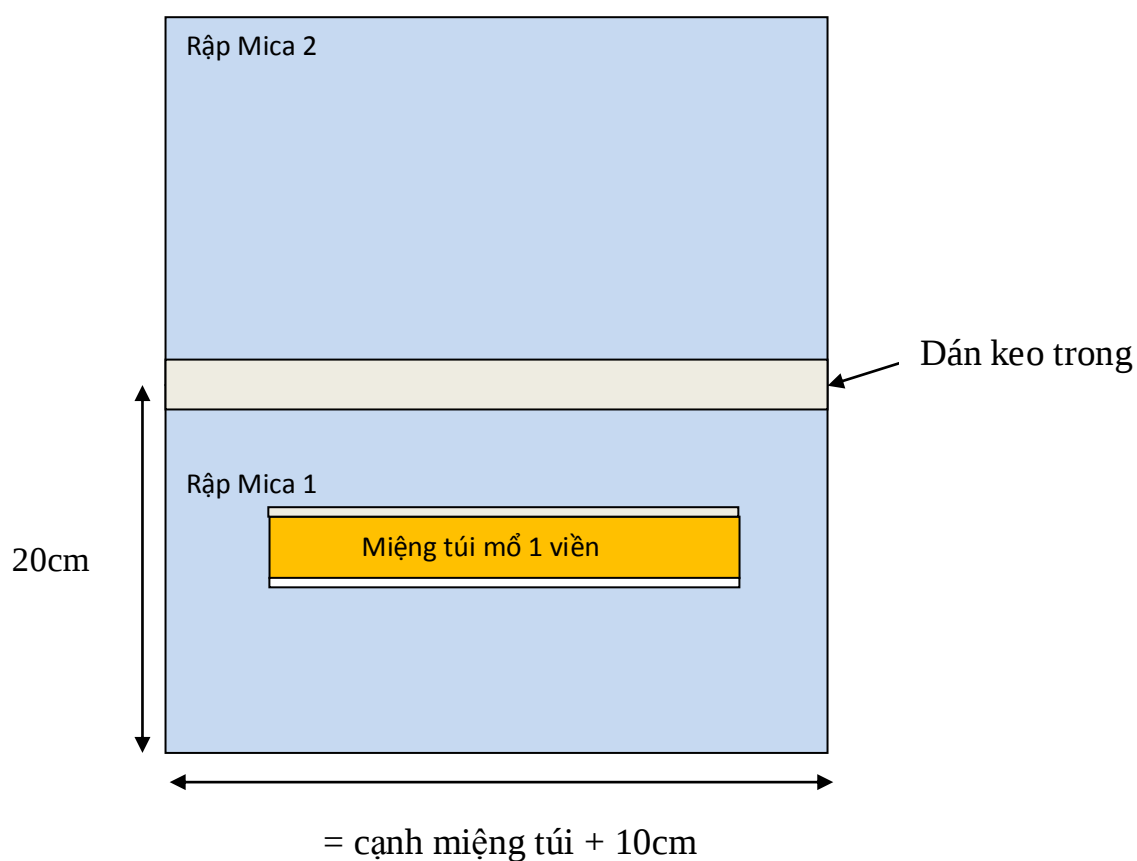
Tạo 2 mũi khoan ở giữa mỗi cạnh miệng túi, sau đó khoan ra 2 đầu miệng túi.

Chú ý giữ mũi khoan nằm giữa rãnh chì đã tạo ở bước 2.

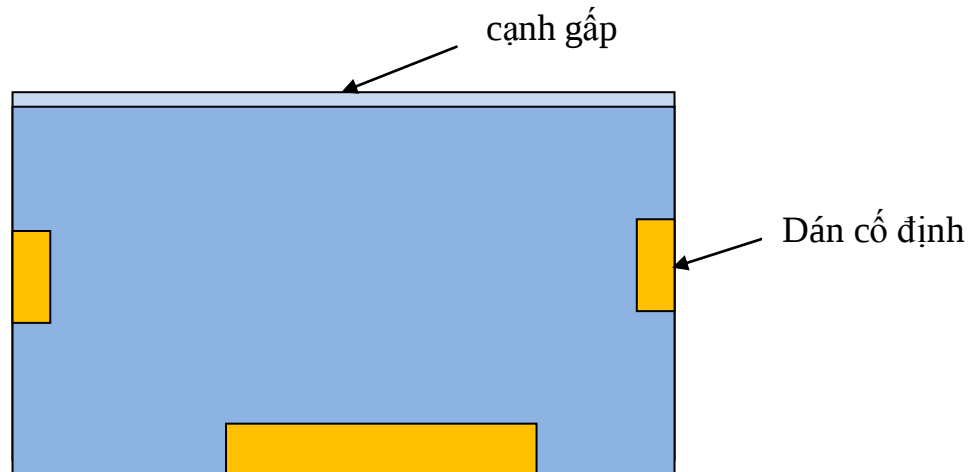


- Bước 4: Cố định 2 tấm mica

Dùng băng keo trong dán 2 tấm mica sát khít lại theo 1 cạnh sao cho thuận tiện cho việc đưa bán thành phẩm vào may.

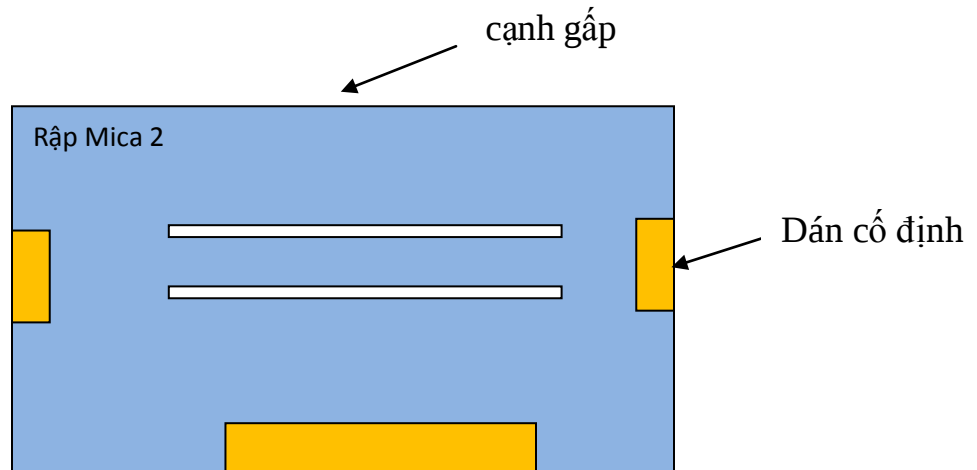


- Úp mặt 2 tấm mica lại với nhau theo cạnh đã dán băng keo và cố định những cạnh xung quanh của 2 tấm mica.



- Bước 5: Khoan miệng túi từ rập mica 1 sang rập mica 2.

Dựa vào 2 đường miệng túi đã khoan trên rập mica 1, sang dấu dùi qua rập mica 2 và khoan 2 đường miệng túi trên rập mica 2 sao cho trùng khớp 2 đường miệng túi trên rập mica 1.

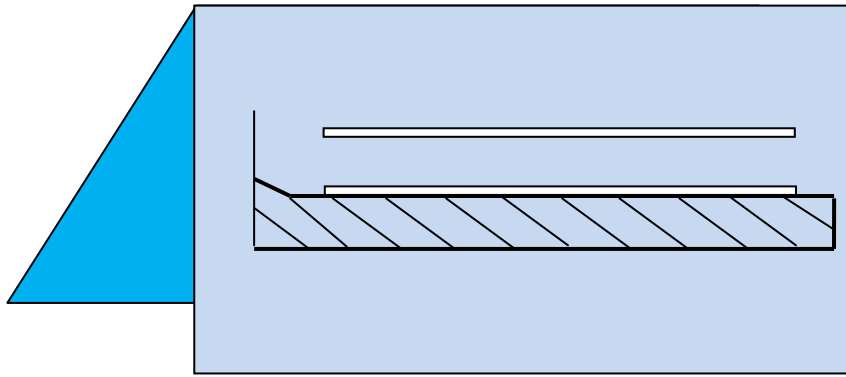


- Bước 6: Dũa mài cạnh miệng túi trên 2 rập mica

Không tháo băng keo cố định 2 tấm mica, dùng dũa mài 2 cạnh miệng túi trên 2 rập sao cho cạnh miệng túi thẳng, trơn láng, đúng thông số, sau đó tháo những phần keo cố định 2 lớp mica

- Bước 7: Tạo rãnh thoát túi mỡ 1 viên

Lật ra mặt ngoài tấm mica 2, vẽ 1 đường song song cách cạnh miệng túi dưới 1 khoảng bằng độ rộng miệng túi, và giới hạn 2 đầu rãnh thoát



- Bước 8: Cắt rập che

Cắt miếng mica có kích thước và tạo rãnh gấp như sau:
= Miệng túi +4cm

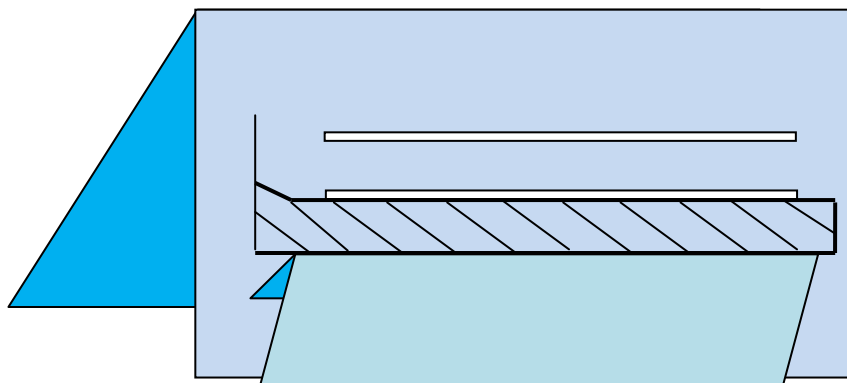


Gấp nhẹ theo rãnh lấy dấu và dán băng keo ở mặt trong rãnh gấp để tăng độ bền



- Bước 9: Dán rập che vào mặt ngoài rập mica thứ 2

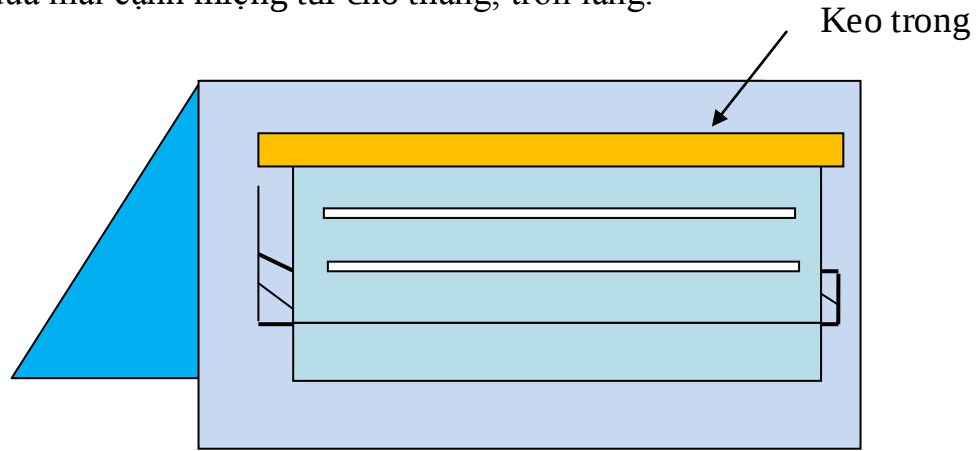
Dùng băng keo 2 mặt dán sát cạnh nếp gấp của rập che, sau đó dán vào sát cạnh dưới rãnh thoát.



- Bước 10: Khoan sang dấu 2 cạnh miệng túi sang rập che

Dùng băng keo trong cố định rập che lên rập mica 2 cho chắc chắn, sau đó khoan sang dấu 2 cạnh miệng túi từ rập mica 2 sang rập che.

Sau đó dũa mài cạnh miệng túi cho thẳng, tron láng.



- Bước 11: Cắt bỏ phần giữa 2 cạnh miệng túi của rập mica 2

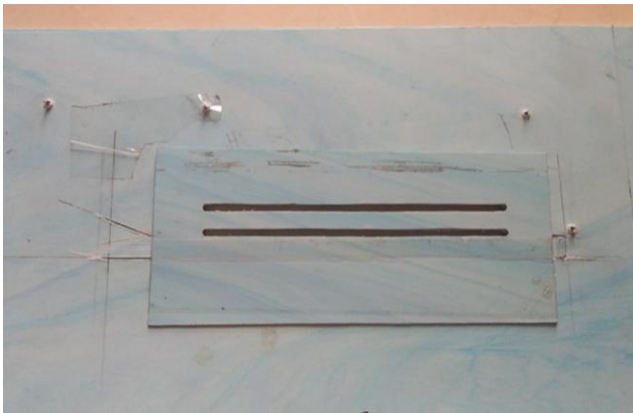
Cắt bỏ phần giữa 2 cạnh miệng túi của rập mica 2 sau đó dán chồng lên khoảng giữa 2 cạnh miệng túi trên rập che nhằm tạo sự ổn định giữa các lớp vải khi may.

- Bước 12: Dán giấy nhám theo 2 cạnh miệng túi trên rập mica 1, rập mica 2, rập che

- Bước 13: Dán kim ghim 1 số vị trí để cố định sản phẩm lúc may.

2.4. Một số rập cải tiến tác giả đã thực hiện:

- Rập túi mỗ 1 viên:



- Rập maset:



Mặt ngoài

Mặt trong

- Rập may lá bầu sơ mi:



- Rập may chân bầu sơ mi:



3. Kết luận

Với sứ mệnh xây dựng nhà trường thông minh, thì vai trò đào tạo nguồn nhân lực chất lượng cao đáp ứng nhu cầu doanh nghiệp là một trong những vai trò thiết yếu. Điều này đòi hỏi quá trình học tập và rèn luyện không ngừng của cả thầy và trò để có thể bắt kịp xu thế, đáp ứng nhu cầu xã hội luôn thay đổi và phát triển mạnh mẽ.

Bên cạnh những kiến thức cơ bản được giảng dạy ở trường, sinh viên cần được tiếp cận nhiều hơn các phương tiện, các kỹ thuật mới mà doanh nghiệp đã nghiên cứu và đưa vào ứng dụng để nâng cao năng suất, cải tiến chất lượng. Điều này sẽ thúc đẩy việc khám phá và kiến tạo tri thức cho sinh viên, góp phần phát triển năng lực tự chủ và khả năng thích ứng với những nhu cầu mà doanh nghiệp cũng như xã hội đặt ra.

TÀI LIỆU THAM KHẢO

- [1]. Giáo trình công nghệ sản xuất - Trường Cao đẳng Lý Tự Trọng Thành phố Hồ Chí Minh.
- [2]. Giáo trình May trang phục 1- Trường Cao đẳng Lý Tự Trọng Thành phố Hồ Chí Minh
- [3]. Giáo trình May trang phục 2 -Trường Cao đẳng Lý Tự Trọng Thành phố Hồ Chí Minh
- [4]. TS. Võ Phước Tấn, KS. Bùi Thị Cẩm Loan, KS. Trần Thị Kim Phượng - Giáo trình công nghệ may - Trường Đại học Công nghiệp Thành phố Hồ Chí Minh.

**XÁC NHẬN CỦA HỘI ĐỒNG
KHOA HỌC CẤP CƠ SỞ**

Tp. Hồ Chí Minh, ngày tháng năm 20
NGƯỜI BÁO CÁO